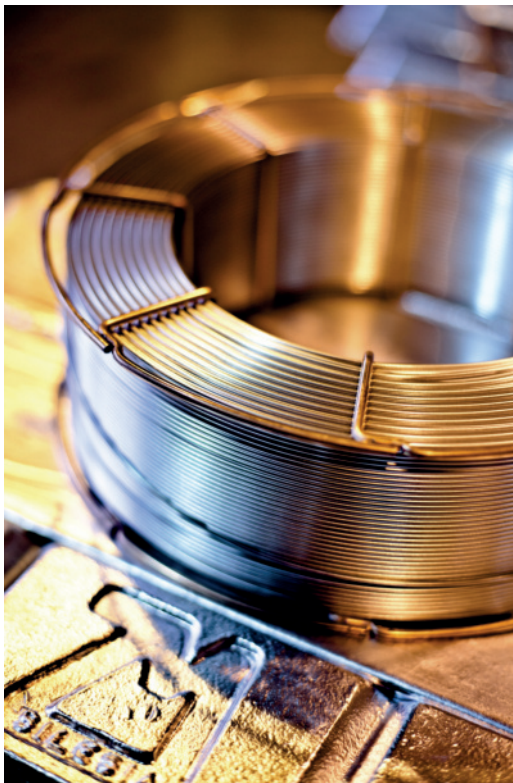


Drut cynkowy

Drut cynkowy **Zn99,99** wykorzystywany jest do nanoszenia powłoki cynkowej metodą natryskową w celu ochrony przed korozją różnego rodzaju elementów i konstrukcji stalowych. Drut znajduje zastosowanie także w przemyśle elektrotechnicznym. Do produkcji drutu wykorzystywany jest cynk SHG o najwyższej czystości 99,995% Zn.



SKŁAD CHEMICZNY drutu **Zn99,99** wg normy PN-EN ISO 14919:2015-03

składnik stopowy	dopuszczalne domieszki - razem max. 0,010					
min. Zn	Pb	Cd	Pb+Cd	Sn	Fe	Cu
	max	max	max	max	max	max
99,99	0,007	0,004	0,011	0,001	0,005	0,002

PARAMETRY FIZYCZNE DRUTU **Zn99,99**

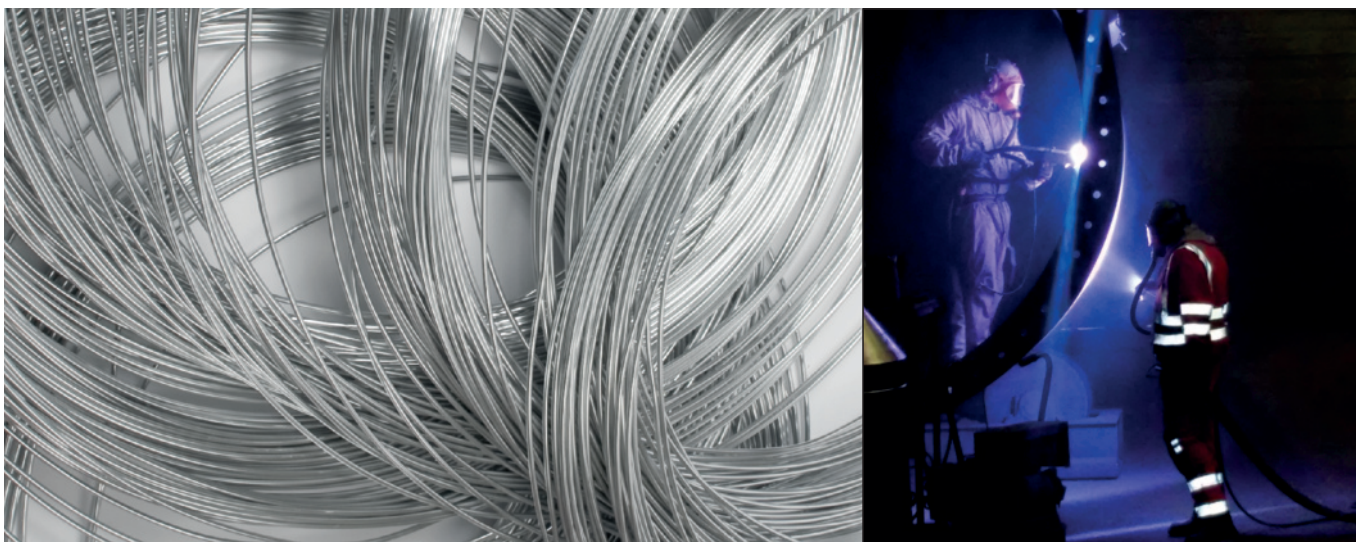
Nakładanie powłok cynkowych jest realizowane przy użyciu pistoletów elektrycznych lub płomieniowych. W zależności od rodzaju użytkowanych pistoletów, zalecany jest drut **Zn99,99** o odpowiednio dobranych, parametrach fizycznych.

Oznaczenie	Średnica
Drut cynkowy Zn99,99	1,20mm – 4,76mm
	5,3 mm – 8,1 mm *

* Produkcja specjalna drutu 5,3 mm - 8,1 mm do koszy metalowych

Nakładanie powłoki cynkowej metodą metalizacji natryskowej jest nowoczesną metodą ochrony przed korozją. W stosunku do ocynkowania zanurzeniowego (ogniowego) i nakładania powłok cynkowych galwanicznie, wyróżnia się ona następującymi zaletami:

- możliwością metalizacji konstrukcji na placu budowy,
- brakiem ograniczeń wymiarowych powlekanych elementów,
- możliwością wykonywania poprawek powłoki na łączeniach elementów czy w miejscach uszkodzeń mechanicznych,
- dużą odpornością na uszkodzenia mechaniczne,
- powłoki cynkowane uzyskane przez metalizację natryskową mają wyższą trwałość, a ich grubość może być dostosowana do wymagań eksploatacyjnych,
- metalizacja natryskowa eliminuje ryzyko występowania odkształceń termicznych zabezpieczanych elementów.



Pakowanie drutu cynkowego

Drut endless:

Beczki tekturowe o pojemności 100, 150, 200, 250 kg lub beczki stalowe od 200 do 450 kg. Drut umieszczony jest w worku foliowym, beczki są zamknięte wieczkiem. Beczki pakowane po dwie lub cztery na palecie drewnianej, zabezpieczone taśmą polietylenową. W przypadku stałych odbiorców po uzgodnieniu dopuszcza się stosowanie używanych beczek.

Drut na szpulach:

Drut nawinięty na szpule plastikowe lub metalowe (ażurowe) o masie 20kg włożone do pudełka kartonowego. Pudełka ułożone na palecie drewnianej i zabezpieczone taśmą polietylenową.

Drut w kręgach:

1) Kręgi o wadze 25 kg, zabezpieczone przed rozwinięciem taśmą polietylenową, włożone do pudełka kartonowego. Pudełka ułożone na palecie drewnianej, zabezpieczone taśmą polietylenową i opcjonalnie owinięte folią stretch.

2) Kręgi o wadze 25 kg, zabezpieczone przed rozwinięciem taśmą polietylenową, umieszczone w beczkach tekturowych. Beczki pakowane po dwie, zabezpieczone taśmą polietylenową o łącznej wadze 400-500 kg.



Właściwości - drut cynkowy Zn99,99

Oznaczenie		Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	90 ÷ 120



ZM SILESIA SA

ul. Konduktorska 8, 40-155 Katowice
tel: +48 (32) 35 87 400, fax: +48 (32) 25 98 331
e-mail: biuro@silesiasa.pl
www.silesiasa.pl

